



AVANTAGES

- Réduction du risque d'endommagement des turbines par des corps étrangers
- Assure un fonctionnement continu dans des conditions froides
- Augmentation de la disponibilité et de la fiabilité

Applications

Système de traitement de l'air pour les turbines à gaz, les compresseurs d'air industriels et les moteurs diesel et à gaz dans des environnements présentant un risque de formation de glace.

Des mécanismes anti-givre sont généralement utilisés sur les entrées des turbines à gaz lorsque la température de l'air se situe entre -5 et 5°C et que l'humidité relative est supérieure à 70%. L'augmentation de la température de l'air à l'entrée diminue le risque de formation de glace dans l'embouchure de la turbine, ce qui permet d'éviter d'endommager les parties internes de l'équipement.

Sur les systèmes statiques, ils sont également utilisés pour réduire le risque de givrage sur les filtres. Le givre sur les filtres augmente la perte de charge du système, ce qui diminue la puissance de sortie et peut entraîner l'arrêt de la turbine. Lorsque la perte de charge augmente, l'efficacité de la turbine et la puissance produite diminuent. Un différentiel de 100 Pa (0,40" d'eau) réduit la puissance d'environ 0,2 % à pleine charge ou augmente la consommation de carburant de 0,1 % à charge partielle. Afin d'offrir une défense viable contre le givrage statique du filtre d'entrée, l'air doit être chauffé d'au moins 7-8°C.